



STIFTUNG BOTANISCHER GARTEN SOLINGEN e.V.



KONZERTE 2010

20. Juni

Beginn: 15 Uhr

Chor „Makwaya“

Leitung: Sabine Glückmann

Chorgemeinschaft Aufderhöhe 1892 e.V.

Leitung: Birgit Harnisch

4. Juli

Beginn: 15 Uhr

Ananasfest mit der Magnolia Jazzband

Leitung: Heinz Kuhlmann



EINFACH FÜR SIE DA

18. Juli

Beginn: 14 Uhr

„LaCubana“ - música · pop · latina

Leitung: Michael Adolph

Parforce Hornbläser Bergischland

Leitung: Lubomir Fabik



1. August

Beginn: 15 Uhr

Solinger Stadtkapelle 1871 e.V.

Leitung: Swen Berndtson

15. August

Beginn: 15 Uhr

„Flori Dixie“ Jazzband

Leitung: Dieter Herzberg



Eintritt frei!

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Um Spenden wird gebeten.